

REGIONE CAMPANIA

AZIENDA SANITARIA LOCALE NAPOLI 2 NORD

Costituita ex art.2, comma 1, lettera a) della L.R. n.16 del 28 novembre 2008

Sede: via Lupoli n.27-Frattamaggiore (NA)

Partiva IVA 06321661214-Codice Fiscale 96024110635

AVVISO DI GARA

L'ASL Napoli 2 Nord, con deliberazione n. 881 del 19/05/2021, indice procedura aperta, ai sensi dell'art.60 del D.Lgs n.50/2016 e ss.mm.ii., per l'affidamento dei servizi assistenziali per la gestione della residenzialità e semiresidenzialità psichiatrica per l'Asl Napoli 2 Nord per il fabbisogno aziendale di anni tre, in n. 3 (tre) lotti, per un importo complessivo triennale massimo presunto dei 3 (tre) lotti pari ad € 13.106.240,40 al netto di Iva se dovuta e/o di altre imposte e contributi di legge, con il criterio di aggiudicazione dell'offerta economicamente più vantaggiosa ai sensi dell'art.95 co.2 del medesimo Decreto. Le imprese interessate dovranno far pervenire la propria offerta entro le ore 12,00 del 19/07/2021, secondo quanto stabilito da Bando e dal Disciplinare di Gara, pubblicati sui siti internet: www.aslnapoli2nord.it e www.soresa.it.

Il Rup
Dott.ssa Giovanna La Manna



U.O.C. Acquisizione Beni e Servizi
Il Direttore
Dott.ssa Marcella Abbate

