REGIONE CAMPANIA
AZIENDA SANITARIA LOCALE NAPOLI 2 NORD
Costituita ex art.2, comma 1, lettera a) della L.R. n.16 del 28 novembre 2008
Sede: via M. Lupoli n.27-80027 Frattamaggiore (NA)
Partiva IVA 06321661214-Codice Fiscale 96024110635

AVVISO DI GARA

L'ASL Napoli 2 Nord, con deliberazione n.1277 del 29/07/2021, indice procedura aperta per l'affidamento del servizio di servizio di rimozione, trasporto e smaltimento carcasse, spoglie di animali ed alimenti giudicati non edibili e da eliminare presso impianto riconosciuto; assistenza per le attività relative alla identificazione, registrazione e destino della carcasse di cani e gatti; della diagnostica cadaverica dei sinantropi; attività di spopolamento ai sensi dell'art.18 del Reg CE 1099/2009, in unico lotto, per 3 anni, rinnovabile per 1 anno, per un importo complessivo triennale di € 394.000,00+IVA, con il criterio di aggiudicazione dell'offerta economicamente più vantaggiosa di cui all'art.95 co.2 D.Lgs n.50/2016 e ss.mm.ii..-CIG n.8897242C5B. Le imprese interessate dovranno far pervenire la propria offerta entro le ore 12,00 del 28/10/2021, secondo quanto stabilito dal Bando e dal Disciplinare di Gara, pubblicati sui siti internet: www.aslnapoli2nord.it www.soresa.it

Il RUP
Giuseppe De Rosa

Il Dirigente Amministrativo U.O.C. Acquisizione Beni e Servizi
dott.ssa Giovanna La Manna