

Allegato A5 - Parametri a Punteggio

Tipologia di Parametro	Punteggio Massimo per Tipologia	Parametro	Modalità di Attribuzione del Punteggio	Criterio di Attribuzione	Modalità di calcolo	Punteggio Massimo
LOTTE 1 - 2 - 3						
Parametri Qualitativi	70	Regolarità di trama e ordito	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		12
		Presenza di nodi o fibre estranee	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		12
		Dispersione di fibre durante la manipolazione	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		12
		Facilità di srotolamento della benda	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		12
		Conformabilità	il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della conformabilità della medicazione alla morfologia del distretto da trattare	D		12
		Confezionamento	Il punteggio verrà attribuito valutando le caratteristiche del confezionamento primario e secondario: resistenza dell'involucro, protezione da agenti inquinanti, maneggevolezza dell'apertura, etc.	D		5
		Etichettatura	Il punteggio verrà attribuito alla chiarezza e alla completezza delle informazioni relative al prodotto presenti sull'etichettatura	D		5
Punteggio totale						70
LOTTE 4 - 5						
Parametri Qualitativi	70	Facilità di srotolamento della benda	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		12
		Conformabilità	il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della conformabilità della medicazione alla morfologia del distretto da trattare	D		12
		Distribuzione della pasta all'ossido di zinco	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica dell'uniformità della distribuzione della pasta lungo tutta la lunghezza della benda.	D		12
		Creosità della pasta all'ossido di zinco	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della creosità della pasta applicata sulla benda	D		12
		Formazione di pieghe	Il punteggio verrà attribuito in seguito all'osservazione della eventuale formazione di pieghe	D		12
		Confezionamento	Il punteggio verrà attribuito valutando le caratteristiche del confezionamento primario e secondario: resistenza dell'involucro, protezione da agenti inquinanti, maneggevolezza dell'apertura, etc.	D		5
		Etichettatura	Il punteggio verrà attribuito alla chiarezza e alla completezza delle informazioni relative al prodotto presenti sull'etichettatura	D		5
Punteggio totale						70
LOTTO 6						
Parametri Qualitativi	70	Regolarità di trama e ordito	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		12
		Facilità di srotolamento della benda	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		12
		Conformabilità	il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della conformabilità della medicazione alla morfologia del distretto da trattare	D		12
		Tenuta del posizionamento	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della tenuta della benda, una volta posizionata in sede	D		12
		Formazione di pieghe	Dopo aver posizionato la benda in sede, il punteggio verrà attribuito in seguito all'osservazione della eventuale formazione di pieghe e alla valutazione della diminuzione del comfort del paziente ad esse correlato	D		12
		Confezionamento	Il punteggio verrà attribuito valutando le caratteristiche del confezionamento primario e secondario: resistenza dell'involucro, protezione da agenti inquinanti, maneggevolezza dell'apertura, etc.	D		5
		Etichettatura	Il punteggio verrà attribuito alla chiarezza e alla completezza delle informazioni relative al prodotto presenti sull'etichettatura	D		5
Punteggio totale						70
LOTTO 7						
Parametri Quantitativi	12	Percentuale di ossido di zinco	Il punteggio verrà attribuito in funzione della percentuale di pasta all'ossido di zinco eventualmente addizionata all'adesivo	Q	DIRETTO	12
		Facilità di srotolamento della benda	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		12

Allegato A5 - Parametri a Punteggio

Tipologia di Parametro	Punteggio Massimo per Tipologia	Parametro	Modalità di Attribuzione del Punteggio	Criterio di Attribuzione	Modalità di calcolo	Punteggio Massimo
Parametri Qualitativi	58	Conformabilità	il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della conformabilità della medicazione alla morfologia del distretto da trattare	D		12
		Facilità di applicazione e rimozione	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		12
		Autoaderenza della benda	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		12
		Confezionamento	Il punteggio verrà attribuito valutando le caratteristiche del confezionamento primario e secondario: resistenza dell'involucro, protezione da agenti inquinanti, maneggevolezza dell'apertura, etc.	D		5
		Etichettatura	Il punteggio verrà attribuito alla chiarezza e alla completezza delle informazioni relative al prodotto presenti sull'etichettatura	D		5
Punteggio totale						70
LOTTO 8						
Parametri Quantitativi	20	Estensibilità longitudinale	Il punteggio verrà attribuito in funzione dei valori di estensibilità longitudinale della maglia riportati in scheda tecnica	Q	DIRETTO	10
		Estensibilità trasversale	Il punteggio verrà attribuito in funzione dei valori di estensibilità trasversale della maglia riportati in scheda tecnica	Q	DIRETTO	10
Parametri Qualitativi	50	Tenuta del posizionamento	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della tenuta della benda, una volta posizionata in sede	D		10
		Conformabilità	il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della conformabilità della medicazione alla morfologia del distretto da trattare	D		10
		Applicazione senza sfilacciature e/o residui	il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della presenza di eventuali sfilacciature e/o residui durante l'applicazione della medicazione	D		10
		Formazione di pieghe	Dopo aver posizionato la benda in sede, il punteggio verrà attribuito in seguito all'osservazione della eventuale formazione di pieghe e alla valutazione della diminuzione del comfort del paziente ad esse correlato	D		10
		Confezionamento	Il punteggio verrà attribuito valutando le caratteristiche del confezionamento primario e secondario: resistenza dell'involucro, protezione da agenti inquinanti, maneggevolezza dell'apertura, etc.	D		5
Etichettatura	Il punteggio verrà attribuito alla chiarezza e alla completezza delle informazioni relative al prodotto presenti sull'etichettatura	D		5		
Punteggio totale						70
LOTTO 9						
Parametri Quantitativi	30	Percentuale di paraffina	Il punteggio verrà attribuito al prodotto che presenterà la composizione con maggiore percentuale di paraffina	Q	DIRETTO	10
		Estensibilità longitudinale	Il punteggio verrà attribuito in funzione dei valori di estensibilità longitudinale della maglia riportati in scheda tecnica	Q	DIRETTO	10
		Estensibilità trasversale	Il punteggio verrà attribuito in funzione dei valori di estensibilità trasversale della maglia riportati in scheda tecnica	Q	DIRETTO	10
Parametri Qualitativi	40	Conformabilità	il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della conformabilità della medicazione alla morfologia del distretto da trattare	D		10
		Applicazione senza sfilacciature e/o residui	il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della presenza di eventuali sfilacciature e/o residui durante l'applicazione della medicazione	D		10
		Distribuzione della paraffina sulla maglia	il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della uniformità di distribuzione della paraffina sulla maglia	D		10
		Confezionamento	Il punteggio verrà attribuito valutando le caratteristiche del confezionamento primario e secondario: resistenza dell'involucro, protezione da agenti inquinanti, maneggevolezza dell'apertura, etc.	D		5
		Etichettatura	Il punteggio verrà attribuito alla chiarezza e alla completezza delle informazioni relative al prodotto presenti sull'etichettatura	D		5
Punteggio totale						70
LOTTO 10						
Parametri Quantitativi	24	Estensibilità longitudinale	Il punteggio verrà attribuito in funzione dei valori di estensibilità in senso longitudinale della maglia riportati in scheda tecnica	Q	DIRETTO	12
		Estensibilità trasversale	Il punteggio verrà attribuito in funzione dei valori di estensibilità in senso trasversale della maglia riportati in scheda tecnica	Q	DIRETTO	12
		Conformabilità	il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della conformabilità della medicazione alla morfologia del distretto da trattare	D		12

Allegato A5 - Parametri a Punteggio

Tipologia di Parametro	Punteggio Massimo per Tipologia	Parametro	Modalità di Attribuzione del Punteggio	Criterio di Attribuzione	Modalità di calcolo	Punteggio Massimo
Parametri Qualitativi	46	Tenuta del posizionamento	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della tenuta della benda, una volta posizionata in sede	D		12
		Facilità di applicazione e rimozione	il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		12
		Confezionamento	Il punteggio verrà attribuito valutando le caratteristiche del confezionamento primario e secondario: resistenza dell'involucro, protezione da agenti inquinanti, maneggevolezza dell'apertura, etc.	D		5
		Etichettatura	Il punteggio verrà attribuito alla chiarezza e alla completezza delle informazioni relative al prodotto presenti sull'etichettatura	D		5
Punteggio totale						70
LOTTO 11						
Parametri Quantitativi	12	Percentuale di polipropilene	Il massimo punteggio verrà attribuito alla benda con la maggiore percentuale di polipropilene riportata nella composizione in scheda tecnica, superiore alla percentuale minima richiesta	Q	DIRETTO	12
Parametri Qualitativi	58	Conformabilità	il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della conformabilità della medicazione alla morfologia del distretto da trattare	D		12
		Tenuta del posizionamento	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della tenuta della benda, una volta posizionata in sede	D		12
		Applicazione senza sfilacciature e/o residui	il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della conformabilità della medicazione alla morfologia del distretto da trattare	D		12
		Resistenza alla trazione e tenuta della maglia	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della tenuta della benda, una volta posizionata in sede	D		12
		Confezionamento	Il punteggio verrà attribuito valutando le caratteristiche del confezionamento primario e secondario: resistenza dell'involucro, protezione da agenti inquinanti, maneggevolezza dell'apertura, etc.	D		5
		Etichettatura	Il punteggio verrà attribuito alla chiarezza e alla completezza delle informazioni relative al prodotto presenti sull'etichettatura	D		5
Punteggio totale						70
LOTTE 12 - 13 - 14						
Parametri Quantitativi	12	Percentuale di cotone	Verrà attribuito il maggior punteggio al campione con la maggiore percentuale di cotone riportata nella composizione in scheda tecnica, superiore alla percentuale minima richiesta	Q	DIRETTO	12
Parametri Qualitativi	58	Elasticità	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		12
		Pressione esercitata	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della pressione esercitata dalla benda, una volta applicata	D		12
		Conformabilità	il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della conformabilità della medicazione alla morfologia del distretto da trattare	D		12
		Autoaderenza	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della capacità di autoaderenza dimostrata dalla benda	D		12
		Confezionamento	Il punteggio verrà attribuito valutando le caratteristiche del confezionamento primario e secondario: resistenza dell'involucro, protezione da agenti inquinanti, maneggevolezza dell'apertura, etc.	D		5
		Etichettatura	Il punteggio verrà attribuito alla chiarezza e alla completezza delle informazioni relative al prodotto presenti sull'etichettatura	D		5
Punteggio totale						70
LOTTO 15						
Parametri Qualitativi	70	Facilità di srotolamento del sistema di bende	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		12
		Compatibilità tra le due bende	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		12
		Facilità di applicazione e rimozione del sistema di bende	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		12
		Conformabilità	il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della conformabilità della medicazione alla morfologia del distretto da trattare	D		12
		Efficacia della compressione realizzata dal sistema di bende	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		12
		Confezionamento	Il punteggio verrà attribuito valutando le caratteristiche del confezionamento primario e secondario: resistenza dell'involucro, protezione da agenti inquinanti, maneggevolezza dell'apertura, etc.	D		5

Allegato A5 - Parametri a Punteggio

Tipologia di Parametro	Punteggio Massimo per Tipologia	Parametro	Modalità di Attribuzione del Punteggio	Criterio di Attribuzione	Modalità di calcolo	Punteggio Massimo
		Etichettatura	Il punteggio verrà attribuito alla chiarezza e alla completezza delle informazioni relative al prodotto presenti sull'etichettatura	D		5
Punteggio totale						70
LOTTE 16 - 17 - 18 - 19						
Parametri Quantitativi	12	Percentuale di cotone	Verrà attribuito il maggior punteggio al campione con la maggiore percentuale di cotone riportata nella composizione in scheda tecnica, superiore alla percentuale minima richiesta	Q	DIRETTO	12
Parametri Qualitativi	58	Facilità di srotolamento della benda	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		12
		Facilità di applicazione e rimozione	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		12
		Conformabilità	il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della conformabilità della medicazione alla morfologia del distretto da trattare	D		12
		Efficacia della compressione realizzata	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		12
		Confezionamento	Il punteggio verrà attribuito valutando le caratteristiche del confezionamento primario e secondario: resistenza dell'involucro, protezione da agenti inquinanti, maneggevolezza dell'apertura, etc.	D		5
		Etichettatura	Il punteggio verrà attribuito alla chiarezza e alla completezza delle informazioni relative al prodotto presenti sull'etichettatura	D		5
Punteggio totale						70
LOTTO 20						
Parametri Qualitativi	70	Facilità di applicazione e rimozione	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica del parametro	D		12
		Conformabilità	il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della conformabilità della medicazione alla morfologia del distretto da trattare	D		12
		Tenuta delle chiusure in velcro	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		12
		Mobilità della mano	Il punteggio verrà attribuito valutando il grado di mobilità della mano, una volta applicato il bendaggio	D		12
		Presenza di imbottiture	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della presenza di imbottiture atte a prevenire la formazione di lesioni da compressione	D		12
		Confezionamento	Il punteggio verrà attribuito valutando le caratteristiche del confezionamento primario e secondario: resistenza dell'involucro, protezione da agenti inquinanti, maneggevolezza dell'apertura, etc.	D		5
		Etichettatura	Il punteggio verrà attribuito alla chiarezza e alla completezza delle informazioni relative al prodotto presenti sull'etichettatura	D		5
Punteggio totale						70
LOTTE 21 - 22 - 23						
Parametri Qualitativi	70	Caratteristiche dei bordi laterali	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica delle caratteristiche dei bordi laterali (regolarità, assenza di sfilacciate, etc.)	D		10
		Facilità di preparazione della benda	Il punteggio verrà attribuito valutando la facilità della preparazione della benda gessata ai fini della sua applicazione	D		10
		Facilità di applicazione della benda	Il punteggio verrà attribuito valutando la facilità di applicazione della benda gessata	D		10
		Creosità della pasta gessata	Il punteggio verrà attribuito valutando il grado di creosità della pasta gessata	D		10
		Modellabilità	Il punteggio verrà attribuito al grado di modellabilità della benda sui contorni anatomici	D		10
		Uniformità ed omogeneità	Il punteggio verrà attribuito valutando il grado di uniformità ed omogeneità della pasta gessata	D		10
		Confezionamento	Il punteggio verrà attribuito valutando le caratteristiche del confezionamento primario e secondario: resistenza dell'involucro, protezione da agenti inquinanti, maneggevolezza dell'apertura, etc.	D		5
		Etichettatura	Il punteggio verrà attribuito alla chiarezza e alla completezza delle informazioni relative al prodotto presenti sull'etichettatura	D		5
Punteggio totale						70

Allegato A5 - Parametri a Punteggio

Tipologia di Parametro	Punteggio Massimo per Tipologia	Parametro	Modalità di Attribuzione del Punteggio	Criterio di Attribuzione	Modalità di calcolo	Punteggio Massimo
LOTTE 24 - 25 - 26 - 27 - 28						
Parametri Qualitativi	70	Caratteristiche dei bordi laterali	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica delle caratteristiche dei bordi laterali (regolarità, assenza di sfilacciature, etc.)	D		12
		Facilità di applicazione	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		12
		Creosità della resina sintetica	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		12
		Modellabilità	Il punteggio verrà attribuito al grado di modellabilità della benda sui contorni anatomici	D		12
		Uniformità ed omogeneità	Il punteggio verrà attribuito valutando il grado di uniformità ed omogeneità della resina sintetica	D		12
		Confezionamento	Il punteggio verrà attribuito valutando le caratteristiche del confezionamento primario e secondario: resistenza dell'involucro, protezione da agenti inquinanti, maneggevolezza dell'apertura, etc.	D		5
		Etichettatura	Il punteggio verrà attribuito alla chiarezza e alla completezza delle informazioni relative al prodotto presenti sull'etichettatura	D		5
Punteggio totale						70
LOTTO 29						
Parametri Qualitativi	70	Caratteristiche della striscia adesiva in TNT	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica delle caratteristiche della striscia adesiva in TNT: qualità del TNT, consistenza della benda, regolare distribuzione dell'adesivo acrilico, assenza di peluria, conformabilità	D		15
		Caratteristiche della schiuma di protezione	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica delle caratteristiche della schiuma di protezione: qualità della schiuma, resistenza allo strappo, conformabilità	D		15
		Caratteristiche della piastra di distensione	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica delle caratteristiche della piastra: struttura della piastra, facilità di preparazione della trazione	D		15
		Accessori offerti	il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica delle caratteristiche degli eventuali accessori offerti in aggiunta alla dotazione minima prevista per il corretto funzionamento del sistema	D		15
		Confezionamento	Il punteggio verrà attribuito valutando le caratteristiche del confezionamento primario e secondario: resistenza dell'involucro, protezione da agenti inquinanti, maneggevolezza dell'apertura	D		5
		Etichettatura	Il punteggio verrà attribuito alla chiarezza e alla completezza delle informazioni relative al prodotto presenti sull'etichettatura	D		5
Punteggio totale						70
Lotto 36						
Parametri Quantitativi	12	Coefficiente di assorbimento	il punteggio verrà attribuito al maggiore valore di assorbimento riportato in scheda tecnica	Q	DIRETTO	12
Parametri Qualitativi	58	Resistenza alla lacerazione per stiramento	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		12
		Assenza di odori	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		12
		Morbidezza del materiale	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		12
		Dispersione di fibre e polveri durante la manipolazione	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		12
		Confezionamento	Il punteggio verrà attribuito valutando le caratteristiche del confezionamento primario e secondario: resistenza dell'involucro, protezione da agenti inquinanti, maneggevolezza dell'apertura, etc.	D		5
		Etichettatura	Il punteggio verrà attribuito alla chiarezza e alla completezza delle informazioni relative al prodotto presenti sull'etichettatura	D		5
Punteggio totale						70
Lotto 37						
		Presenza di fili liberi	il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di eventuali fili liberi nella medicazione	D		12
		Dispersione di fibre e polveri durante la manipolazione	il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della dispersione di fibre e polveri durante la manipolazione	D		12
		Conformabilità	il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della conformabilità della medicazione alla morfologia del distretto da trattare	D		12

Allegato A5 - Parametri a Punteggio

Tipologia di Parametro	Punteggio Massimo per Tipologia	Parametro	Modalità di Attribuzione del Punteggio	Criterio di Attribuzione	Modalità di calcolo	Punteggio Massimo
Parametri Qualitativi	70	Applicazione senza sfilacciature e/o residui	il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della presenza di eventuali sfilacciature e/o residui durante l'applicazione della medicazione	D		12
		Regolarità di trama e ordito	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		12
		Confezionamento	Il punteggio verrà attribuito valutando le caratteristiche del confezionamento primario e secondario: resistenza dell'involucro, protezione da agenti inquinanti, maneggevolezza dell'apertura, etc.	D		5
		Etichettatura	Il punteggio verrà attribuito alla chiarezza e alla completezza delle informazioni relative al prodotto presenti sull'etichettatura	D		5
Punteggio totale						70
Lotto 38						
Parametri Qualitativi	70	Applicazione senza sfilacciature e/o residui	il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della presenza di eventuali sfilacciature e/o residui durante l'applicazione della medicazione	D		12
		Conformabilità	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		12
		Minore dispersione di fibre e polveri durante la manipolazione	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		12
		Regolarità di trama e ordito	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		12
		Morbidezza del materiale	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		12
		Confezionamento	Il punteggio verrà attribuito valutando le caratteristiche del confezionamento primario, secondario e terziario: resistenza dell'involucro, protezione da agenti inquinanti, maneggevolezza dell'apertura, etc.	D		5
		Etichettatura	Il punteggio verrà attribuito alla chiarezza e alla completezza delle informazioni relative al prodotto presenti sull'etichettatura	D		5
Punteggio totale						70
Lotti 39 - 40						
Parametri Qualitativi	70	Applicazione senza sfilacciature e/o residui	il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della presenza di eventuali sfilacciature e/o residui durante l'applicazione della medicazione	D		12
		Conformabilità	il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della conformabilità della medicazione alla morfologia del distretto da trattare	D		12
		Minore dispersione di fibre e polveri durante la manipolazione	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		12
		Morbidezza del materiale	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		12
		Regolarità di trama e ordito	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		12
		Confezionamento	Il punteggio verrà attribuito valutando le caratteristiche del confezionamento primario e secondario: resistenza dell'involucro, protezione da agenti inquinanti, maneggevolezza dell'apertura, etc.	D		5
		Etichettatura	Il punteggio verrà attribuito alla chiarezza e alla completezza delle informazioni relative al prodotto presenti sull'etichettatura	D		5
Punteggio totale						70
Lotto 41						
Parametri Qualitativi	70	Applicazione senza residui	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		15
		Presenza di peluria	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		15
		Conformabilità	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		15
		Morbidezza del materiale	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		15
		Confezionamento	Il punteggio verrà attribuito valutando le caratteristiche del confezionamento primario e secondario: resistenza dell'involucro, protezione da agenti inquinanti, maneggevolezza dell'apertura, etc.	D		5
		Etichettatura	Il punteggio verrà attribuito alla chiarezza e alla completezza delle informazioni relative al prodotto presenti sull'etichettatura	D		5
Punteggio totale						70

Allegato A5 - Parametri a Punteggio

Tipologia di Parametro	Punteggio Massimo per Tipologia	Parametro	Modalità di Attribuzione del Punteggio	Criterio di Attribuzione	Modalità di calcolo	Punteggio Massimo
Lotto 42						
Parametri Quantitativi	3	Presenza di ulteriore confezionamento della singola garza	Verrà valutata la presenza di un confezionamento sigillato a protezione della singola garza, in aggiunta alla doppia busta	T	Si/No	3
Parametri Qualitativi	67	Applicazione senza sfilaccature e/o residui	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		12
		Conformabilità	il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della conformabilità della medicazione alla morfologia del distretto da trattare	D		12
		Dispersione di fibre e polveri durante la manipolazione	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della eventuale dispersione di fibre e polveri durante la manipolazione	D		12
		Regolarità di trama e ordito	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica di tale parametro	D		12
		Regolarità della distribuzione dello iodoformio sulla garza	il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della uniforme distribuzione dello iodoformio sulla garza	D		9
		Confezionamento	Il punteggio verrà attribuito valutando le caratteristiche del confezionamento: resistenza dell'involucro, protezione da agenti inquinanti, maneggevolezza dell'apertura, etc.	D		5
		Etichettatura	Il punteggio verrà attribuito alla chiarezza e alla completezza delle informazioni relative al prodotto presenti sull'etichettatura	D		5
Punteggio totale						70
Lotti 43 - 44 - 45 - 46						
Parametri Qualitativi	70	Caratteristiche della sostanza grassa	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica delle caratteristiche della sostanza grassa (uniformità della distribuzione, assenza di odore, etc.)	D		12
		Conformabilità	il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della conformabilità della medicazione alla morfologia del distretto da trattare	D		12
		Dispersione di fibre e polveri durante la manipolazione	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della eventuale dispersione di fibre e polveri durante la manipolazione	D		12
		Regolarità di trama e ordito	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della regolarità di trama e ordito	D		12
		Aderenza alla ferita ed rimozione atraumatica	il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica delle caratteristiche di ridotta aderenza della garza alla ferita e alla sua rimozione atraumatica	D		12
		Confezionamento	Il punteggio verrà attribuito valutando le caratteristiche del confezionamento primario e secondario: resistenza dell'involucro, protezione da agenti inquinanti, maneggevolezza dell'apertura, etc.	D		5
		Etichettatura	Il punteggio verrà attribuito alla chiarezza e alla completezza delle informazioni relative al prodotto presenti sull'etichettatura	D		5
Punteggio totale						70
Lotto 47						
Parametri Qualitativi	70	Adeguatezza del tampone	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica dell'adeguatezza delle dimensioni del tampone rispetto alla medicazione	D		12
		Caratteristiche della massa adesiva	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica del grado di adesività della massa adesiva e all'omogeneità ed uniformità della spalmatura della stessa	D		12
		Conformabilità	il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della conformabilità della medicazione alla morfologia del distretto da trattare	D		12
		Morbidezza del materiale	il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica del grado di morbidezza del materiale	D		12
		Facilità di rimozione della carta protettiva e di applicazione sulla cute	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della facilità di rimozione della carta protettiva e di applicazione sulla cute	D		12
		Confezionamento	Il punteggio verrà attribuito valutando le caratteristiche del confezionamento primario e secondario: resistenza dell'involucro, protezione da agenti inquinanti, maneggevolezza dell'apertura, etc.	D		5
		Etichettatura	Il punteggio verrà attribuito alla chiarezza e alla completezza delle informazioni relative al prodotto presenti sull'etichettatura	D		5
Punteggio totale						70
Lotto 48						
		Caratteristiche della massa adesiva	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica del grado di adesività della massa adesiva e all'omogeneità ed uniformità della spalmatura della stessa	D		12

Allegato A5 - Parametri a Punteggio

Tipologia di Parametro	Punteggio Massimo per Tipologia	Parametro	Modalità di Attribuzione del Punteggio	Criterio di Attribuzione	Modalità di calcolo	Punteggio Massimo
Parametri Qualitativi	70	Conformabilità	il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della conformabilità della medicazione alla morfologia del distretto da trattare	D		12
		Ridotta aderenza alla ferita e successiva rimozione atraumatica	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della ridotta aderenza alla ferita e alla successiva rimozione atraumatica	D		12
		Facilità di strappo manuale	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica della facilità di strappo del cerotto senza l'utilizzo di forbici o altro strumento di taglio	D		12
		Morbidezza del materiale	il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione empirica del grado di morbidezza del materiale	D		12
		Confezionamento	Il punteggio verrà attribuito valutando le caratteristiche del confezionamento primario e secondario: resistenza dell'involucro, protezione da agenti inquinanti, maneggevolezza dell'apertura, etc.	D		5
		Etichettatura	Il punteggio verrà attribuito alla chiarezza e alla completezza delle informazioni relative al prodotto presenti sull'etichettatura	D		5
Punteggio totale						70