

| ASTM D3577 | | 455-2 |
|-------------------------|------------------------|--|
| surgical gloves | | |
| Elongation Before Aging | Elongation After Aging | Forza alla rottura dopo invecchiamento |
| 750%, min | 560%, min | 9 N |
| 650%, min | 490%, min | 6 N |

| ASTM D5250 | | |
|------------|------|------------|
| | 300% | 300% 3,6 N |

| ASTM D6319-10 | | |
|---------------|------|---------------|
| | 500% | 400%, min 6 N |

| ASTM D3578 | | |
|---------------------------|------------------------|----------|
| Rubber Examination Gloves | | |
| Elongation Before Aging | Elongation After Aging | |
| | 650% | 500% 6 N |

| ASTM D 6124 | |
|--------------------|--|
| Powder Free Gloves | ≤ 2,0 mg/glove |
| Powdered Gloves | ≤ 10,0 mg/dm ² - 120 mg/glove |

| | |
|---|--|
| EN 374-2- Penetrazione e livello di AQL: un guanto sottoposto a prove di tenuta all'aria e all'acqua, non deve presentare perdite e deve essere testato e controllato in conformità con il Livello medio di qualità (AQL). Livello 3 < 0,65 • Livello 2 < 1,5 • Livello 1 < 4,0 | E' possibile apporre il pittogramma "Microorganismi" quando il guanto risulta conforme almeno alle specifiche di prestazione di livello 2 della prova di Penetrazione. |
|---|--|